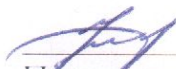
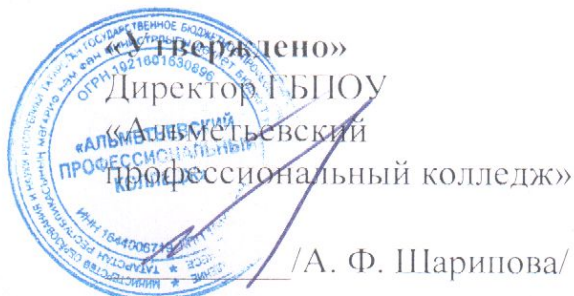


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Альметьевский профессиональный колледж»

«Рассмотрено»  
на заседании ЦМК  
Председатель ЦМК

 /Ф.Б. Шарипова/  
Протокол  
№ 1 от «19» 08 2024г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**производственной практики**

**ПП. 03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**  
по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих  
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

2024г.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.05 «Сварщик (ручной и частичной механизированной сварки (наплавки))».

Организация – разработчик:

ГБПОУ «Альметьевский профессиональный колледж»

Разработчик: мастер производственного обучения Хисамутдинова Светлана  
Энгельсовна 

Рекомендовано методическим советом протокол № 01 от 29.08 2024г.

### **Содержание:**

|                                                                     |    |
|---------------------------------------------------------------------|----|
| 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ         | 4  |
| 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ                 | 6  |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ   | 10 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 12 |

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## ПП.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

### 1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) технического профиля в соответствии с ФГОС СПО интегрированных с основной образовательной программой среднего общего образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в части освоения квалификаций: электросварщик ручной сварки, частично механизированной сварки и основных видов деятельности (ВД):

ВД 3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области ремонта и изготовления металлоконструкций при наличии основного общего образования.

### 1.2. Цели и задачи производственной практики

формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

|                          |                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПК 3.1.                  | Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением                                                                                                                                        |
| ПК 3.2.                  | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке                                                                          |
| ПК 3.3.                  | Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва                                            |
| <b>Общие компетенции</b> |                                                                                                                                                                                                                                      |
| ОК 01.                   | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;                                                                                                                                   |
| ОК 02.                   | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;                                                                         |
| ОК 03.                   | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях; |
| ОК 04.                   | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;                                                                                                                                                                      |
| ОК 07.                   | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;                                             |
| ОК 09.                   | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.                                                                                                                                                 |

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения производственной практики должен

#### иметь практический опыт:

- 1) выполнения механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе;
- 2) проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- 3) проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;
- 4) проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

- 5) подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);
- 6) настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;
- 7) выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

Рабочей программой воспитания, утвержденной приказом ГБПОУ «АПК» от 13.09.2022г. определены следующие личностные результаты при освоении профессиональных модулей, в т.ч. при проведении учебной и производственной практики:

|       |                                                                                                                                                                                                          |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ЛР.4  | Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа» |
| ЛР.6  | Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях                                                                                   |
| ЛР.7  | Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.                                               |
| ЛР.10 | Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой                                                                                                            |

### **1.3. Место производственной практики в структуре:**

Производственная практика базируется на освоении предметов общепрофессионального цикла: Электротехника, охрана труда, материаловедение, безопасность жизнедеятельности.

Изучение разделов и тем перечисленных дисциплин должно предшествовать закреплению соответствующих разделов и тем теоретического обучения на производственной практике.

### **1.4. Формы проведения производственной практики:**

Производственная практика проводится на рабочих местах на предприятиях согласно договоров.

### **1.5. Место и время проведения производственной практики:**

Производственная практика проводится в IV семестре учебного года на 2 курсе на предприятиях города и района.

Производственной практикой руководят мастера производственного обучения по профессии «Сварщик».

### **1.6. Описание профессиональных модулей, включающих ПП:**

Рабочая программа производственной практики составлена из раздела профессионального модуля ПМ.03, включающего ПП.03 базирующегося на теоретических междисциплинарных курсах:

#### **ПМ.03. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**

МДК 03.01. Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

МДК 03.02 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

ПП.04.01- Производственная практика по ПМ.04

### **1.7. Рекомендуемое количество часов на освоение производственной практики:**

Производственной практики – 108 часов

ПП.03– 108 часов

II курс 4 семестр – 108ч.

## **2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

|                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| ПП.03               | 108                      |
| Итоговая аттестация | Дифференцированный зачет |

## 2.1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

| Наименование профессионального модуля, тем                                                                     | Наименование темы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Объём часов |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| ПМ. 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением<br>ПП.03                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 108         |
| <b>Раздел 1. Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |             |
| <b>Тема 03.01 Организация рабочего места на предприятии при выполнении механизированной сварки</b>             | <b>Содержание учебного материала</b><br>Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте сварщика при выполнении частично механизированной сварки плавлением, электробезопасность, пожаробезопасность                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 6           |
| <b>Тема 03.02 Сварочные материалы для частично механизированной сварки</b>                                     | Обучающийся должен:<br><i>иметь практический опыт</i><br><i>подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);</i><br><b>Содержание учебного материала</b><br>1.Выбор сварочных материалов для механизированной сварки плавлением;<br>2.Выбор сварочных материалов для частично механизированной сварки плавлением в защитном газе различных конструкций из углеродистой, конструкционной и легированной стали;<br>3.Выбор сварочных материалов для частично механизированной сварки плавлением цветных металлов и их сплавов.                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 12          |
| <b>Тема 03.03 Оборудование для частично механизированной сварки плавлением</b>                                 | Обучающийся должен:<br><i>иметь практический опыт</i><br><i>проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</i><br><i>проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</i><br><i>проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</i><br><i>настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;</i><br><b>Содержание учебного материала</b><br>1.Оборудование сварочного поста для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе;<br>2.Вспомогательное оборудование и аппаратура для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе;<br>3.Настройка сварочного оборудования для | 12          |

|                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|                                                                                                                                                                                                   | механизированной сварки.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |
| <b>Раздел 2. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки)</b>                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |
| <b>Тема 03.01</b><br><b>Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</b>    | <p>Обучающийся должен:</p> <p><i>иметь практический опыт выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</i></p> <p><i>выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла;</i></p> <p><b>Содержание учебного материала</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Подготовка деталей под сварку;</li> <li>2.Выбор режимов сварки;</li> <li>3.Освоение способов наложения швов;</li> <li>4.Наложение швов в различных пространственных положениях;</li> <li>5.Сварка низкоуглеродистых и низколегированных сталей;</li> <li>6.Сварка легированных и углеродистых закаливающих сталей;</li> <li>7.Сварка высоколегированных сталей;</li> <li>8.Контроль качества механизированной сварки;</li> <li>9.Определение и устранение дефектов механизированной сварки.</li> </ol> | 30 |
| <b>Тема 03.02</b><br><b>Выполнение частично механизированной сварки плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</b> | <p>Обучающийся должен:</p> <p><i>иметь практический опыт выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</i></p> <p><i>выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла;</i></p> <p><b>Содержание учебного материала</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Сварка алюминия и его сплавов;</li> <li>2.Сварка меди и её сплавов;</li> <li>3.Сварка нержавеющей сталей.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 18 |
| <b>Тема 03.03</b><br><b>Выполнение частично механизированной наплавки различных деталей.</b>                                                                                                      | <p>Обучающийся должен:</p> <p><i>иметь практический опыт проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной наплавки плавлением;</i></p> <p><i>подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной наплавки;</i></p> <p><i>настройки оборудования для частично механизированной наплавки плавлением;</i></p> <p><i>выполнения частично механизированной наплавки плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</i></p> <p><b>Содержание учебного материала</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Выбор режимов наплавки;</li> <li>2.Отработка приемов наложения наплавочных швов в различных пространственных положениях;</li> </ol>                                                                                                                                                                             | 24 |



|                                 |                                                                                                                                               |            |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
|                                 | 3.Наплавка углеродистых и низколегированных сталей;<br>4.Наплавка чугуна;<br>5.Контроль качества наплавки;<br>6.Устранение дефектов наплавки. |            |
| <b>Дифференцированный зачет</b> |                                                                                                                                               | <b>6</b>   |
| <b>ИТОГО</b>                    |                                                                                                                                               | <b>108</b> |

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

| ВПД                                                                         | Требования к умениям                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей | <p>ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p> <p>ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p> |

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся. Направление деятельности организаций должно соответствовать профилю подготовки обучающихся по профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Основные параметры рабочих мест производственной практики:

|                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------|
| Посты для полуавтоматической сварки в защитном газе                              |
| Сборочно-сварочные приспособления                                                |
| Принадлежности сварщика                                                          |
| Набор слесарного инструмента                                                     |
| Комплекты средств индивидуальной защиты                                          |
| Комплект инструмента для визуального контроля качества сварных швов после сварки |
| Сварочные материалы для механизированной сварки металла                          |

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

#### 3.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение учебной практики.

#### 3.3. Информационное обеспечение обучения. Перечень литературы и средств обучения:

##### Основная:

1. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Учебник. - М: Издательский центр «Академия», 2019.
2. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Учебник для студенческих учреждений среднего профессионального образования-4-е изд., стер.-издательский центр «Академия», 2021.

##### Дополнительная:

1. Быковский О.Г., Фролов В.А., Пешков В.В. Сварка и резка цветных металлов : учеб. пособие - М. : Альфа-М : ИНФРА-М, 2018. - 336 с.
2. Графкина М.В. Охрана труда: учеб, пособие — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2017. — 298 с.
3. Лупачев В.Г. Ручная дуговая сварка [Электронный ресурс] : учебник / В.Г. Лупачев. – 4-е изд., стер. – Минск: Вышэйшая школа, 2014. – 416 с.

- 4.Лупачев В.Г. Общая технология сварочного производства: Учебное пособие - 2-е изд. - М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с.
- 5.Лупачев В.Г. Ручная дуговая сварка [Электронный ресурс]: учебник – 4-е изд., стер. – Минск: Вышэйшая школа, 2014. – 416 с.
- 6.Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ. Учебник.- М: «Академия», 2014.
- 7.Овчинников В.В. Технология изготовления сварных конструкций: Учебник - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2018. - 208 с.
- 8.Овчинников В.В. Производство сварных конструкций: Учебник - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с.
- 9.Овчинников В.В. Справочник техника-сварщика - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 304 с.
- 10.Овчинников В.В. Технология изготовления сварных конструкций: Учебник - М.: ИД ФОРУМ, НИЦ ИНФРА-М, 2018. - 208 с.
- 11.Пантелеев В.Н. Основы автоматизации производства. Учебник СПО. - М: Академия, 2014.
- 12.Сенько В.П. Производственное обучение электрогазосварщиков. Инструкционно-технологические карты [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие / В.П. Сенько. – 2-е изд., стереотип. – Минск: Вышэйшая школа, 2014. – 142 с.
- 13.Фельдштейн Е. Э., Корниевич М. А. Автоматизация производственных процессов в машиностроении: Учебное пособие – М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. Знание, 2015. – 264 с.
- 14.Фролов В.А., Пешков В.В., Пашков И.Н. и др. Специальные методы сварки и пайки: Учебник / Под ред. проф. В.А. Фролова. - М.: Альфа-М: НИЦ Инфра-М, 2015. - 224 с.

Интернет – ресурсы:

- [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)
- [www.svarka.net](http://www.svarka.net)
- [www.prosvarky.ru](http://www.prosvarky.ru)
- [websvarka.ru](http://websvarka.ru)
- [Сварщики.py](http://Сварщики.py)
- <http://www.svarschiki.ru/podgotovitelnye-raboty-pered-svarkoi.html>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером производственного обучения в форме дифференцированного зачета, оформляется протоколом.

##### Формы промежуточной аттестации (по итогам практики).

- Самостоятельное выполнение практической квалификационной работы, соответствующей требованиям квалификационной характеристики для данного уровня квалификации по осваиваемой профессии (разряда, категории и т.п.)
- Собеседование с обучающимися на заседании комиссии для определения соответствия его знаний требованиям квалификационной характеристики.
- Задания на практическую квалификационную работу выдаются обучающимся не позднее, чем за 15 дней до ее проведения.
- Выполнение работ оценивается в соответствии с «Критериями оценки по производственному обучению» в баллах по пятибалльной системе.

После завершения практики, обучающийся проходит квалификационные испытания, которые входят в квалификационный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационный экзамен проводится в форме защиты профессионального портфолио и выполнения практической квалификационной работы, соответствующей определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать присвоенному разряду. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители образовательного учреждения и предприятия. Результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю оформляются оценочной ведомостью по профессиональному модулю.

| Результаты обучения<br>(освоенные умения в рамках ВПД)                                                                                                                                               | Формы и методы контроля и оценки<br>результатов обучения                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.                                                                                               | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу, дневник, производственная характеристика, аттестационный лист, отчет по практике, оценка результатов дифференцированного зачета |
| ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.                                 | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу. дневник, производственная характеристика, аттестационный лист, отчет по практике, оценка результатов дифференцированного зачета |
| ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу. дневник, производственная характеристика, аттестационный лист, отчет по практике, оценка результатов дифференцированного зачета |
| ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.                                                                                             | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу дневник, производственная характеристика, аттестационный лист, отчет по практике, оценка результатов                             |

|                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                           | дифференцированного зачета.                                                                                                                                                                                                                           |
| ОК 2.Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.                                                                         | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу. дневник, производственная характеристика, аттестационный лист, отчет по практике, оценка результатов дифференцированного зачета |
| ОК 3.Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу.<br>Дифференцированный зачёт                                                                                                     |
| ОК 4.Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.                                                                                                                                                                      | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу.<br>Дифференцированный зачёт                                                                                                     |
| ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.                                                                                                                                                                   | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу.<br>Дифференцированный зачёт                                                                                                     |
| ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.                                            | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу.<br>Дифференцированный зачёт                                                                                                     |
| ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.                                                                                                                                                | Экспертная оценка соответствия требованиям действующих норм, правил, стандартов и заданной ситуации по каждому этапу.<br>Дифференцированный зачёт                                                                                                     |

### Критерии оценок производственной практики.

#### Отметка «5»:

- безошибочное, уверенное и вполне самостоятельное выполнение всех приёмов и методов операции;
- полное соответствие выполненного изделия техническим требованиям;
- правильная и качественная организация труда и рабочего места перед работой, во время работы и после её окончания;
- соблюдение правил по охране труда.

#### Отметка «4»:

- правильное и самостоятельное выполнение основных приёмов и методов операции при наличии несущественных недочетов;
- соответствие выполненного изделия техническим требованиям;
- соблюдение правил организации труда, рабочего места, безопасности при наличии единичных нарушений;

#### Отметка «3»:

- выполнение приемов операции с нарушениями, не приводящими к браку, затруднения в пользовании контрольно-измерительным инструментом или оборудованием;

- недочеты и отступления от технических требований в пределах нормы;
- недочеты в организации труда и рабочего места, затруднения в пользовании технологической картой, нарушения в организации труда, исправляемые по замечанию мастера,

**Отметка «2»:**

- грубые нарушения в приемах и способах выполнения операции;
- брак в работе;
- существенные недостатки в организации труда и рабочего места

Всего прошнуровано и  
пронумеровано 14 листов  
29.08.2012 *Авд*